CONGRESO DE
LOS DIPUTADOS

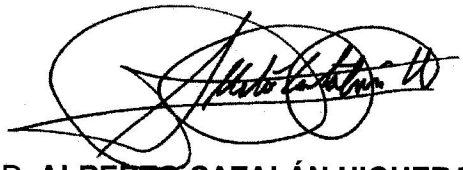
UPN

A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS

D. **ALBERTO CATALÁN HIGUERAS**, diputado de Unión del Pueblo Navarro (UPN), al amparo de lo dispuesto en el artículo 185 del Reglamento de la Cámara, presenta las siguientes preguntas para las que solicita respuesta por ESCRITO.

Congreso de los Diputados, 9 de junio de 2025

¿Qué fondos estatales se destinaron el año pasado a Madrid para la atención de menores extranjeros no acompañados?



D. **ALBERTO CATALÁN HIGUERAS**
Diputado por Navarra de UPN
Portavoz adjunto del G. P. Mixto

C.DIP 71818 09/06/2025 17:54