



RESPUESTA DEL GOBIERNO

(184) PREGUNTA ESCRITA CONGRESO

184/35244 a 184/35278, 184/35279 y 184/35280, 184/35282 y 184/35283 184/35284 a 184/35310	23/02/2026	101856 a 101890 101896 y 101897 101904 y 101905 101923 a 101949
--	------------	--

AUTOR/A: REGO CANDAMIL, Néstor (GMx)

RESPUESTA:

En relación con las preguntas formuladas, cabe señalar que el Ministerio de Agricultura, Pesca y Alimentación ha realizado las siguientes actuaciones en la provincia de Lugo, en el Laboratorio Nacional de Sanidad Vegetal:

- En 2025 se realizó la reparación del canalón norte del edificio, con un importe de 11.077,55 euros con IVA, que se ejecutó en el mes de agosto.
- En 2026 está previsto hacer una obra para instalar unos cargadores eléctricos (en torno a 9.000 euros con IVA).

Madrid, 09 de abril de 2026