

A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS

D. Agustín ALMODÓBAR BARCELÓ, Diputado por Alicante, perteneciente al Grupo Parlamentario Popular en el Congreso, al amparo de lo dispuesto en el artículo 185 y ss. del Reglamento de la Cámara, presenta la siguiente **pregunta al Gobierno, de la que desea obtener respuesta por escrito.**

- El pasado 18 de mayo de 2020, el Ministro Ábalos afirmó que el Gobierno estaba trabajando en propuestas concretas como "experiencias turísticas sanas, de origen y con destino sano". ¿En qué consistieron dichas experiencias y cuántos turistas se han podido beneficiar de ellas?

Madrid, 05 de febrero de 2021

Fdo:

EL DIPUTADO

EL SECRETARIO GENERAL