

A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS

Carrera de San
Jerónimo, 40
28014, Madrid

D^a. SANTOS CERDÁN LEÓN, diputado por Navarra, **D^a. ESTHER PEÑA CAMARERO**, diputada por Burgos, **D^a. MARIA DOLORES NARVÁEZ BANDERA**, diputada por Málaga, **D^a. INMACULADA ORIA LÓPEZ**, diputada por Granada y **D. GUILLERMO MEIJÓN COUSELO**, Diputado por Pontevedra pertenecientes al Grupo Parlamentario Socialista del Congreso, al amparo de lo establecido en el Art. 185 y siguientes del vigente Reglamento del Congreso de los Diputados, presentan la siguiente pregunta para que les sea contestada por escrito.

¿Cuántos proyectos se han presentado, y cuáles de ellos se han ejecutado, en el PERTE de economía social y los cuidados en la Comunidad Foral de Navarra?

En el Congreso de los Diputados, a 9 de marzo de 2023

EL DIPUTADO
SANTOS CERDÁN LEÓN

LA DIPUTADA
ESTHER PEÑA CAMARERO

LA DIPUTADA
MARÍA DOLORES NARVÁEZ BANDERA

LA DIPUTADA
INMACULADA ORIA LÓPEZ

EL DIPUTADO Y PORTAVOZ ADJUNTO DEL GRUPO PARLAMENTARIO SOCIALISTA
GUILLERMO MEIJÓN COUSELO

C.DIP 262181 10/03/2023 16:13