

A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS

D. Agustín ALMODÓBAR BARCELÓ, Diputado por Alicante, perteneciente al Grupo Parlamentario Popular en el Congreso, al amparo de lo dispuesto en el artículo 185 y ss. del Reglamento de la Cámara, presenta la siguiente **pregunta al Gobierno, de la que desea obtener respuesta por escrito.**

España recibió en septiembre la visita de 7,8 millones de turistas internacionales, si bien estas cifras se sitúan todavía un alrededor de un 12% por debajo de las del año 2019. Por ello, se pregunta:

- ¿Cuál es la estrategia en curso del Gobierno de Pedro Sánchez para recuperar la demanda extranjera a niveles precovid?

Madrid, 30 de noviembre de 2022

Fdo:

EL DIPUTADO



Vº Bº

EL SECRETARIO GENERAL

