

**A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS**

Grupo  
Socialista

Carrera de San  
Jerónimo, 40  
28014 Madrid

**D<sup>a</sup> ESTHER PEÑA CAMARERO**, Diputada por Burgos, **D. JOSÉ LUIS ACEVES GALINDO**, Diputado por Segovia, **D. JAVIER ALFONSO CENDÓN**, Diputado por León, **D. JAVIER ANTÓN CACHO**, Diputado por Soria, **D. MANUEL ARRIBAS MAROTO**, Diputado por Ávila, **D<sup>a</sup> HELENA CABALLERO GUTIÉRREZ**, Diputada por Valladolid, **D. ANTIDIO FAGUNDEZ CAMPO**, Diputado por Zamora, **D<sup>a</sup> LUZ MARTÍNEZ SEIJO**, Diputada por Palencia, **D. DAVID SERRADA PARIENTE**, Diputado por Salamanca, **D. PEDRO CASARES HONTAÑÓN**, Diputado por Cantabria, **D<sup>a</sup> BEGOÑA NASARRE OLIVA**, Diputada por Huesca y **D. JOSÉ ZARAGOZA ALONSO**, Diputado por Barcelona, pertenecientes al Grupo Parlamentario Socialista en el Congreso, al amparo de lo establecido en el Art. 185 y siguientes del vigente Reglamento del Congreso de los Diputados, presentan la siguiente pregunta para que les sea contestada por escrito.

Para hacer frente a la pandemia derivada del Covid-19, el Gobierno central transfirió a las Comunidades Autónomas fondos para contrarrestar los efectos de la pandemia en la economía, las empresas y la sociedad, a través de diferentes programas de ayuda como el **Fondo COVID para la incidencia presupuestaria**.

En la Comunidad Autónoma de Castilla y León y desglosado por provincias:

¿Qué número de solicitudes se han realizado?

¿Qué volumen de fondos se han movilizado?

En el Congreso de los Diputados, a 11 de mayo de 2022

  
EL DIPUTADO  
PEDRO CASARES HONTAÑÓN

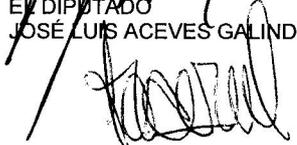
LA DIPUTADA  
BEGOÑA NASARRE OLIVA

  
LA DIPUTADA  
ESTHER PEÑA CAMARERO

  
EL DIPUTADO  
JOSÉ LUIS ACEVES GALINDO

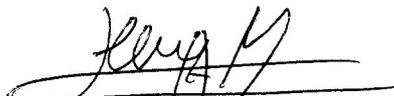
  
EL DIPUTADO  
JAVIER ALFONSO CENDÓN

  
EL DIPUTADO  
JAVIER ANTÓN CACHO

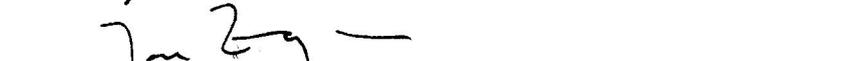
  
EL DIPUTADO  
MANUEL ARRIBAS MAROTO

  
LA DIPUTADA  
HELENA CABALLERO GUTIÉRREZ

  
EL DIPUTADO  
ANTIDIO FAGUNDEZ CAMPO

  
LA DIPUTADA  
LUZ MARTÍNEZ SEIJO

  
EL DIPUTADO  
DAVID SERRADA PARIENTE

  
EL DIPUTADO Y PORTAVOZ ADJUNTO DEL GRUPO PARLAMENTARIO SOCIALISTA  
JOSÉ ZARAGOZA ALONSO

ECONOMÍA-24-75-78-2-3-7-138-16-36-69-107-120-EMS