

**A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS**

**D. Agustín ALMODÓBAR BARCELÓ**, Diputado por Alicante, perteneciente al Grupo Parlamentario Popular en el Congreso, al amparo de lo dispuesto en el artículo 185 y ss. del Reglamento de la Cámara, presenta las siguientes **preguntas al Gobierno, de las que desea obtener respuesta por escrito.**

- ¿En qué situación se encuentra exactamente a día de hoy en materia de tramitación las solicitudes globales de ayuda por valor aproximado a los 4.000 millones de euros por parte de empresas turísticas con cargo al Fondo de Apoyo a la Solvencia de Empresas Estratégicas, teniendo en cuenta la grave situación económica en la que se encuentran estos operadores?
- ¿Cuál es el importe global de las operaciones aprobadas y concedidas por SEPI hasta el día de hoy?
- ¿Quiénes han sido los beneficiarios concretos pertenecientes al sector turístico español hasta el día de hoy?

Madrid, 02 de septiembre de 2021

Fdo:

EL DIPUTADO

Vº Bº  
EL SECRETARIO GENERAL

