

A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS

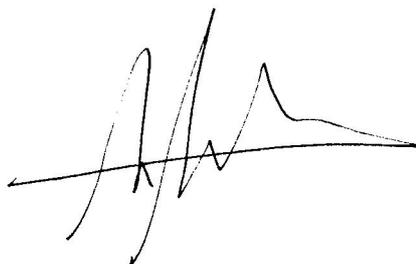
D. Agustín ALMODÓBAR BARCELÓ, Diputado por Alicante, perteneciente al Grupo Parlamentario Popular en el Congreso, al amparo de lo dispuesto en el artículo 185 y ss. del Reglamento de la Cámara, presenta las siguientes **preguntas al Gobierno, de las que desea obtener respuesta por escrito.**

- ¿Cuáles serían los beneficios materiales o logros tangibles obtenidos para el sector turístico español tras el viaje oficial efectuado a EE.UU por parte de la Ministra de Turismo, Reyes Maroto y demás autoridades?
- ¿Cuál sería el impacto global del mantenimiento a las restricciones de movilidad con un mercado emisor clave que suponía antes de la pandemia alrededor de 3,5 millones de llegadas y casi 6.000 millones de gasto turístico?
- ¿Con qué mercados internacionales alternativos prevé el Gobierno de España absorber parte de la pérdida anterior hasta tanto en cuanto se normalicen los flujos con el mercado americano?

Madrid, 02 de septiembre de 2021

Fdo:

EL DIPUTADO



Vº Bº EL SECRETARIO GENERAL