



**GRUPO PARLAMENTARIO POPULAR  
EN EL CONGRESO**

**A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS**

**D. Agustín ALMODÓBAR BARCELÓ**, Diputado por Alicante, perteneciente al Grupo Parlamentario Popular en el Congreso, al amparo de lo dispuesto en el artículo 185 y ss. del Reglamento de la Cámara, presenta la siguiente **pregunta al Gobierno, de la que desea obtener respuesta por escrito.**

- ¿Cuáles son los planes del Gobierno de España respecto a los programas de apoyo a los Destinos Turísticos Inteligentes?

Madrid, 20 de diciembre de 2019

Fdo.:

EL DIPUTADO

Vº Bº

LA SECRETARIA GENERAL ADJUNTA