CONGRESO DE LOS DIPUTADOS
SECRETARÍA GENERAL
REGISTRO GENERAL
SECRETARÍA DE ESTADO DE RELACIONES CON LAS CORTES
27 JUL 2018 20:38:57
Entrada 97944

RESPUESTA DEL GOBIERNO

(184) PREGUNTA ESCRITA CONGRESO

184/32687 **13/04/2018** **84656**

AUTOR/A: FRANQUIS VERA, Sebastián (GS)

RESPUESTA:

En relación con la pregunta de referencia, se informa que se realizaron seis (6) ampliaciones de capital en Paradores de Turismo de España, S.M.E., S.A. (Paradores) desde finales 2012. La última se realizó en el mes de septiembre del año 2015.

Madrid, 27 de julio de 2018