

**A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS**

D. SEBASTIÁN FRANQUIS VERA, diputado por Las Palmas, perteneciente al Grupo Parlamentario Socialista del Congreso, al amparo de lo establecido en el Art. 185 y siguientes del vigente Reglamento del Congreso de los Diputados, presenta la siguiente pregunta para que le sea contestada por escrito.

**¿Qué acciones está promoviendo el Gobierno en materia de promoción turística en India?**

En el Palacio del Congreso de los Diputados, a 19 de diciembre de 2017

  
EL DIPUTADO  
SEBASTIÁN FRANQUIS VERA

  
PORTAVOZ DEL GRUPO PARLAMENTARIO SOCIALISTA

24/TUR/api/73