

RESPUESTA ESCRITA A LA PREGUNTA FORMULADA POR EL DIPUTADO DEL GRUPO PARLAMENTARIO POPULAR, D. RAMÓN MORENO BUSTOS

179/000215

45582

- **¿Qué conciertos ha llevado a cabo el Coro y la Orquesta de RTVE durante el año 2016 en actividades de responsabilidad social corporativa?**

En 2016, la Orquesta Sinfónica y Coro RTVE interpretó tres conciertos que se encuadran dentro de su actividad como empresa responsable. En concreto:

- El 10 de marzo, en el Auditorio Nacional de Música, se ofreció el 'Concierto In Memoriam homenaje a las Víctimas del terrorismo'.
- El 2 abril, el Coro RTVE en colaboración con la Fundación Reina Sofía y la Fundación CIEN, interpretó un concierto solidario en favor de los voluntarios para la investigación contra el Alzheimer.
- Finalmente, el 22 de diciembre tuvo lugar el concierto solidario 'Un juguete, una ilusión'.

Además, la Orquesta Sinfónica y Coro RTVE también participó en otras actividades socialmente responsables, como son:

- El proyecto 'La música y los sentidos' que, en colaboración con la ONCE, facilita el acceso de personas con discapacidad visual a la experiencia musical. 'La música y los sentidos' fue un encuentro de niños invidentes con los profesores de la Orquesta Sinfónica RTVE para 'tocar y conocer' los instrumentos musicales durante el ensayo general del Concierto de Navidad.
- 'El concierto más pequeño del mundo', un acto solidario de los percusionistas de la Orquesta Sinfónica RTVE con niños que se encontraban hospitalizados en el centro Niño Jesús de Madrid.

- Y facilitando el acceso a la música clásica a diferentes colectivos que pudieron asistir como público a los ensayos generales de la Orquesta Sinfónica y Coro RTVE. Estos ensayos fueron disfrutados por personas de lo más diverso y de todas las edades, procedentes de asociaciones culturales, centros de la tercera edad, fundaciones benéficas, centros educativos de primaria, secundaria y bachillerato y centros especiales de integración.

En Madrid, a 17 de noviembre de 2017

EL PRESIDENTE DE LA CORPORACIÓN RTVE

rtve
PRESIDENTE

José Antonio Sánchez Domínguez