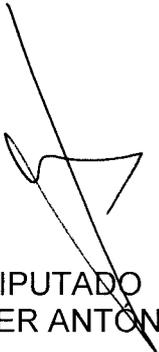


**A LA MESA DEL CONGRESO DE LOS DIPUTADOS**

D. JAVIER ANTÓN CACHO, Diputado por Soria y Dña. ANGELES ÁLVAREZ ÁLVAREZ, Diputada por Madrid, pertenecientes al Grupo Parlamentario Socialista del Congreso, al amparo de lo establecido en el Art. 185 y siguientes del vigente Reglamento del Congreso de los Diputados, presentan la siguiente pregunta para que les sea contestada por escrito.

¿Qué cantidades económicas han aportado las empresas colaboradoras en el programa Universo Mujer y que beneficios fiscales han obtenido?

En el Palacio del Congreso de los Diputados, 22 de noviembre de 2016

  
EL DIPUTADO  
JAVIER ANTÓN CACHO

  
LA DIPUTADA  
ANGELES ÁLVAREZ ÁLVAREZ

  
PORTAVOZ DEL GRUPO PARLAMENTARIO SOCIALISTA  
4-3/3ED-IG/smg