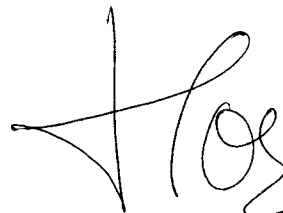


A LA MESA DEL CONGRESO

Doña Teresa Gomis de Barbarà, en su calidad de Diputada de Convergència Democràtica de Catalunya adscrita al Grupo Parlamentario Catalán de Convergència i d'Unió, al amparo de lo establecido en los artículos 185 y ss. del Reglamento de la Cámara, formula al Gobierno la siguiente pregunta, solicitando su respuesta por escrito.

¿Qué cantidad de recursos ha transferido o aportado el Gobierno de España a la OCDE para la elaboración y publicación de estudios, colaboración en programas, tareas de asesoramiento o cualquier otra actividad en materia de Educación, en los años 2011 a 2015? (Se solicita información anual por conceptos concretos)

Palacio del Congreso de los Diputados, a 13 de octubre de 2015.



Teresa Gomis de Barbarà
Diputada de Convergència
Democràtica de Catalunya

C
·
D
I
P

2
1
0
4
3
2

1
3
1
0
1
5

1
9
:
2
4